



## Línea de Vida Doble Regulable

MODELO SF-R-826073Y

Línea de vida regulable con dos ganchos de barra de refuerzo (se conecta al punto de anclaje) y un gancho de seguridad se conecta al anillo en "D" del arnés.

## **CARACTERÍSTICAS:**

- Cumple con norma OSHA 1926.502, ANSI Z359.13, ANSI A10.32.
- Gancho de seguridad de acero forjado.
- Anillo ajustable en "D"
   Dos ganchos de barra de refuerzo al punto de anclaje.



## **ESPECIFICACIONES:**

Longitud: 6 pies (1,83m)  Peso: 5,85 libras (2,65kg)  Capacidad de peso: 310 libras (140,61 kg)	Características y beneficios: Línea de vida de detención de caídas con un gancho de seguridad (se conecta a la parte dorsal del arnés, anillo en "D") y dos ganchos de barra de refuerzo (sujetar) al punto de anclaje
Puntos de conexión: 1 mosquetón - 2 ganchos de armadura	Materiales: Cinta de poliéster de 25,4mm (1 in), Costuras de poliéster de alta resistencia con amortiguador de impacto, gancho de seguridad de acero forjado y dos (2) ganchos de barra de refuerzo, cada uno: 3,600 lbs clasificación de puerta; resistencia mínima la rotura > 5,000 lbs
	Cumple con OSHA 1926.502-ANSI Z359.13-ANSI A10.32

Jr. Cruz del Sur 140 Edificio Time Oficina 1503 Santiago de Surco +(51) 349 1306 Email: info@aom.pe www.aom.com.pe



Distribuido por: